170908000850

备型式试验证书
（电梯）

证书编号：TSX F38002220210114

申 请 单 位 名 称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

[redacted]

制 造 单 位 名 称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

制 造 地 址：辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路37号

设 备 类 别：电梯安全保护装置

[redacted]

证书编号：TSX F38002220210114

附表：

适用参数范围和配置表

[redacted]

系统质量范围		900～7800（kg）	额定载重量范围	320～2000（kg）
制停部件型式		曳引机制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位			作用于只有两个支撑的曳引轮轴上	
动作触发方式			失电触发	
所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）		1.52m/s	响应时间	≤200ms
用于最终检验的试验速度		0.3m/s	对应试验速度的允许移动距离	≤0.15m
防爆型式		/	触发装置硬件组成	/
工作环境			普通室内	
制停子系统	型号	BLS	制造单位	沈阳蓝光驱动技术有限公司
	结构型式	盘式	数量	2
	摩擦元件材料	无石棉摩擦材料	弹性元件型式	圆柱螺旋压缩弹簧
	型号	MCTC-SCB-A1	制造单位	苏州汇川技术有限公司
	硬件版本	/	软件版本（位 RESSRAL）	/

[redacted]

适用参数范围和配置表

续上页

	型号	MCTC-SCB-A4 MCTC-SCB-D4	制造单位	苏州汇川技术有限公司	
	检测	硬件版本	MCTC-SCB-D5 MCTC-SCB-A4/D4 Ver:A01 版 MCTC-SCB-A5/D5	软件版本 （仅 PESSRAL）	ST- MCTC-SCB-A4/A5(D4/D5): V01.00-F00.00-L00.00 版 GD-
	硬件组成			平层感应器+印刷电路板	
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道		检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤150mm

适用参数范围和配置表

续上页

	型号	SJT-ZPC-V2A	制造单位	沈阳市蓝光自动化技术有限公司
	硬件版本	/	软件版本（仅PESSRAL）	/
检测	硬件组成	平层感应器+印刷电路板+抱闸接触器		
子系统(七)	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤150mm
	工作环境	普通室内	响应时间	≤10ms（仅电路板） ≤68ms（仅接触器）
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
	型号	MT70-AOB-C	制造单位	深圳市海浦蒙特科技有限公司
	硬件版本	1.4	软件版本（仅PESSRAL）	/
检测子系	硬件组成	平层感应器+印刷电路板+抱闸接触器		
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井	检测到意外移动时轿厢离	
	工作环境	普通室内	响应时间	≤5ms （传感器） ≤13ms （电路板）

适用参数范围和配置表

续上页

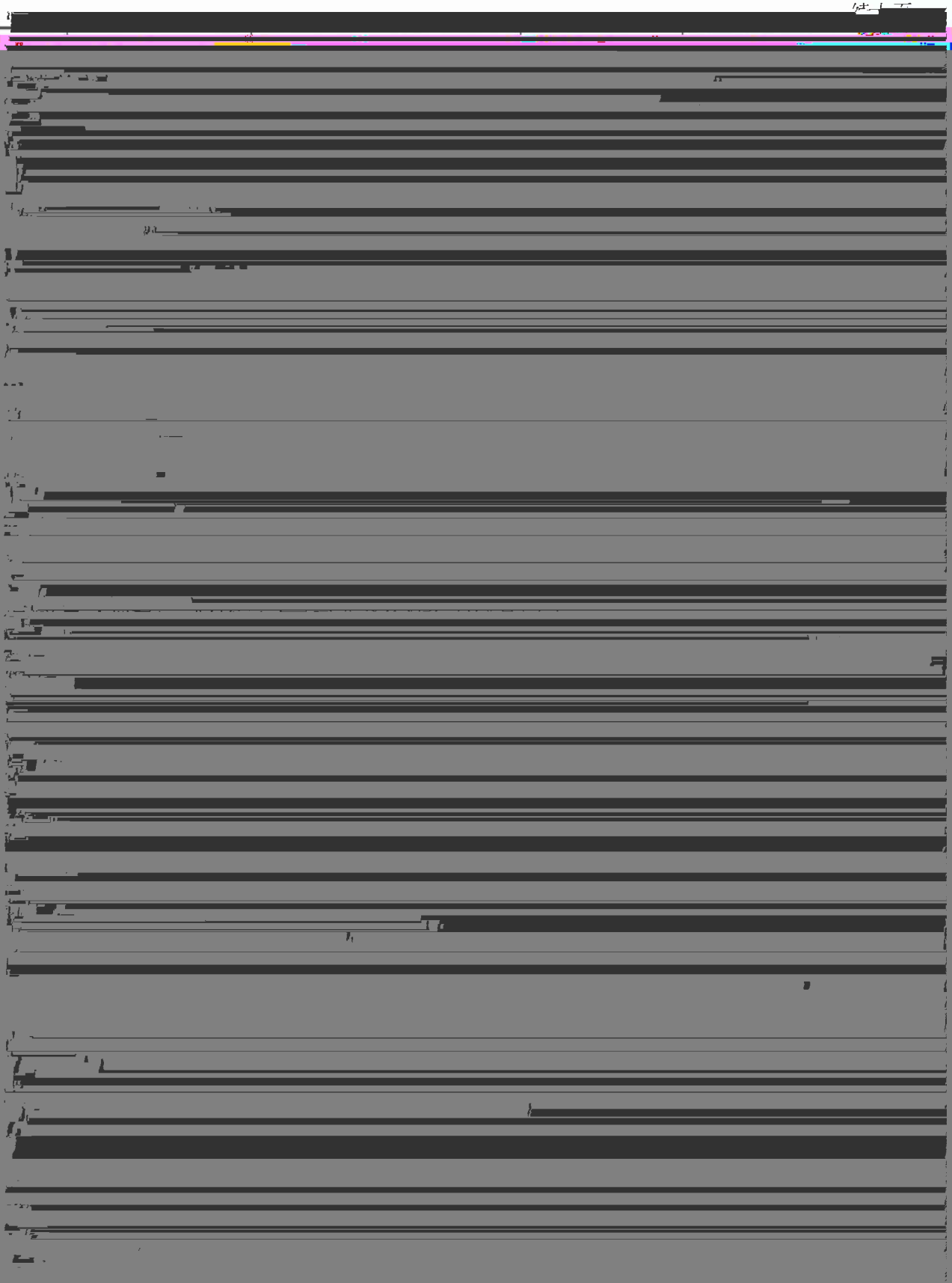
型号	UCMP-MBF	制造单位	苏州汇川技术有限公司

[redacted]

自监测方式	制动力验证 机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证		
硬件组成	主控板+调速装置+编码器+检测开关	工作环境	普通室内
自监测子系统(一)	自监测元件型号： 主控板：MCTC-MCB-C 系列、MCTC-MCB-H 系列、MCTC-MCB-D 系列、NWT153U1 系列、NQT153U1 系列 调速装置：NICE-L-C 系列、NICE-L-H 系列、NICE-L1-C 系列、NICE-LWX 系列、NICE-LQX 系列、NICE-LJR 系列、INV3000-C 系列 编码器：不限 检测开关：不限	自监测元件安装位置及数量	元件 / 安装位置 主控板 / 控制柜 调速装置 / 控制柜 编码器 / 曳引机 检测开关 / 制动器
型号	BFT	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力			

证书编号：TSX F38002220210114

适用参数范围和配置表



自监测方式	制动力验证 机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证

证书编号：TSX F38002220210114

适用参数范围和配置表

	型号	抱闸力自侦测 V1.0	制造单位	无锡英威腾电梯控制技术有限公司	
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力 制动力验证 机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证			
	硬件组成	主控板+调速装置+编码器+检测开关	工作环境	普通室内	
自监测子系统(五)	自监测元件型号	主控板：EC70、EC100、EC160、EC160+、EC200 EC300、EDI、EDI-YT、RA1000、RA2000、DRS8000； 调速装置：EC70、EC100 EC160、EC160+、EC200 EC300、EDI、EDI-YT、RA1000、RA2000、DRS8000； 检测开关：不限； 编码器：不限	自监测元件安装位置及数量	元件	安装位置
				主控板	控制柜
				调速装置	控制柜
				编码器	曳引机
				检测开关	制动器

附表说明:

1、附表中任一参数发生变化，应当重新进行型式试验。

2、本装置有如下构成：

（1）制停子系统；

（2）检测子系统，本附表中十一种方式任选其一即可；

（3）自监测子系统，本附表中五种方式任选其一即可。

以上子系统均应单独取得相应的型式试验合格证及报告。

特种设备型式试验报告
(电梯)

设 备 类 别：电梯安全保护装置

设 备 品 种：轿厢意外移动保护装置

产 品 名 称：轿厢意外移动保护装置（子系统合成）

产 品 型 号：BLS

制造单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位名称：沈阳蓝光驱动技术有限公司

型式试验日期：2022 年 02 月 16 日

注 意 事 项

1、本报告只依据《电梯型式试验规则》及[redacted]进行型式试验的报告

[redacted]

2、本报告由计算机打印输出，涂改无效。

3、本报告无试验、审核、批准人员签字以及型式试验机构的核准证号、公章(或者专用

[redacted]

室

电话：（021）61267037

传真：（021）61267037 转 812

邮编：201108

上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No：ETC21F380114

设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置
[redacted]	轿厢意外移动保护装置	[redacted]	[redacted]
[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
[redacted]	[redacted]		
[redacted]	[redacted]		
[redacted]			

产品编号 / 制造完成日期 /

覆盖产品 /

申请单位名称 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

统一社会信用代码 91210112715754447D

制造单位名称 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位注册地址 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造地址 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

试验地点 上海交通大学电梯检测中心东川路基地

[redacted]

[redacted]

一、样机(样品)配置及技术参数表

主要技术参数及配置表（一）

[redacted]

产品名称	轿厢意外移动保护装置（子系统合成）	产品型号	BLS
适用工作环境	普通室内	适用防爆型式	/
系统构成	制停子系统+检测子系统+自监测子系统		
	系统质量范围	900～7800（kg）	额定载重量范围	320～2000（kg）
	平衡系数/平衡重质			

主要技术参数及配置表（二）

		名称	/	型号	/
	作用于悬挂绳或补偿绳系统上的制停部件	制造单位		/	
		结构型式		/	
		钢丝绳型号规格	Φ/mm	钢丝绳数量	/
		复位方式	/	弹性元件型式	/
		摩擦元件型式	/	摩擦元件材料	/
		名称	/	型号	/
		制造单位		/	
		结构型式	/	作用部位	/
		动作触发方式	/	适用导轨材料牌号	/
制停子系统	作用于轿厢或对重上的制停部件	提拉方式	/	弹性元件型式	/
		夹紧（制动）元件型式	/	夹紧（制动）元件材质	/
		夹紧（制动）元件数量	/	夹紧（制动）元件摩擦面尺寸	/mm
		适用导轨导向面硬度	/HBW	适用导轨导向面宽度	/mm
		适用导轨导向面加工方式（仅对渐进式安全钳）	/	适用导轨导向面润滑状况	/
		弹性元件型式		/	
	作用于	名称	曳引机制动器	型号	BLS

(三)

检测子系统	名称	检测子系统	型号	MCTC－sCB-Al	
	制造单位	苏州汇川技术有限公司			
	硬件版本	/	软件版本(仅 PEssRAL)	/	
	硬件组成	平层感应器+印制电路板			
	检测元件安装位置	轿顶 控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	150mm	
	传感器型式	光电开关	数量	2	
	防爆型式	/	响应时间	15ms(仅电路板)	
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴			
	工作环境	普通室内			
自监测子系统	名称	自监测子系统	型号	UCMP－MBF	
	制造单位	苏州汇川技术有限公司			
	硬件版本	/	软件版本	/	
	自监测方式	制动力验证			
	硬件组成	控制装置+调速装置+编码器	所监测的元件及其结构	制动器	
	自监测元件型号	控制装置: MCTC-MCB-C 系列 调速装置: 编码器:不限	自监测元件安装位置及数量	元件 数量 安装位置 控制装置 1 轿顶 调速装置 1 控制柜 编码器 1 曳引机	
	防爆型式	/	工作环境	普通室内	

二、相关子系统报告汇总

[redacted]

完整系统的适用范围进行审查确认，不对各子系统型式试验报告的内容负责。

系统名称	系统型号	制造单位	试验机	报告编号
制停子系统	BLS	沈阳蓝光驱动技术有限公司	ETC	ETC21F380115 ETC17F360076

[redacted]

四、子系统合成相关计算

参数 工况	最小系统质量空载	最小系统质量满载	最大系统质量空载	最大系统质量满载
a_1（m/s^2）	2.5	2.5	2 5	2.5
a_2（m/s^2）	0.23	0.17	0.75	0.61
a_3（m/s^2）	1 47	1.42	1.05	1.01
s_1（m）	0 15	0.15	0.15	0.15
t_1（s）	0.081	0.081	0.081	0.081
V（m/s）	1.11	1.10	1.22	1.19
S（m）	0.87	0.87	1.16	1.16
结论	符合要求	符合要求	符合要求	符合要求

注：a_1 ：曳引式电梯因内部控制装置引起的电气故障的情况下假定可达到的加速度，取 $2.5m/s^2$；

a_2 ：曳引式电梯的自然加速度，取各工况的测试或计算值；

a_3 ：制停子系统报告中给出的平均减速度；

s_1 ：检测到意外移动时轿厢离开层站的距离；

t_1 ：检测子系统最大响应时间（包含了平层感应器、安全电路和制动器接触器响应时间